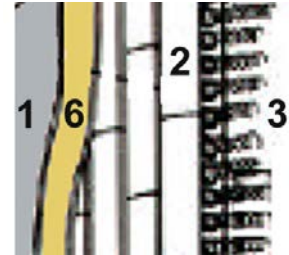
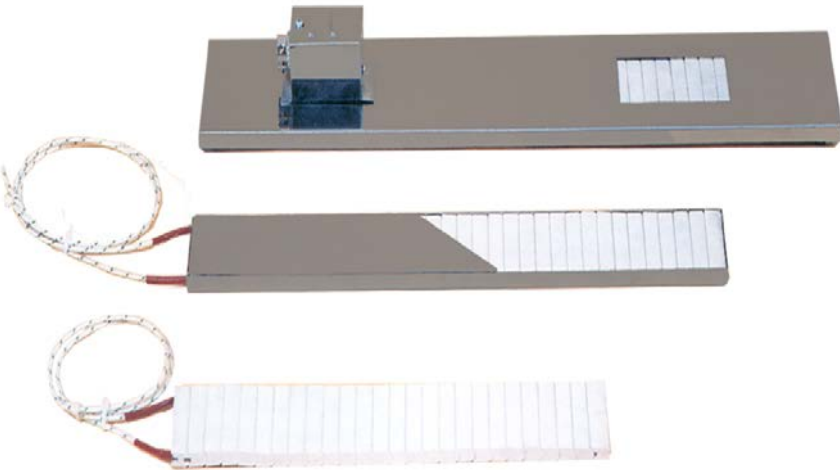


Riscaldatori per il riscaldamento di superfici piane come: stampi per materie plastiche, filiere per estrusione, piani per presse, macchine per imballaggio e confezionatrici, macchine per la lavorazione del legno, macchine per l'industria tessile, macchine per l'industria dolciaria ecc.

Heaters for heating flat surfaces as: molds for plastic materials, extrusion dies, press tops packaging and packaging machines, woodworking machines, machines for the textile industry, machines for the confectionery industry, etc.



- 1 - Lamiera in acciaio trattato
 - 2 - Isolamento in ceramica, di elevata purezza
 - 3 - Avvolgimento resistivo in Ni-Cr 80/20
 - 6 - Isolante
- 1 - Processed sheet steel
 - 2 - High-purity ceramic insulation
 - 3 - Ni-Cr 80/20 resistive winding
 - 6 - Insulation

CARATTERISTICHE

- Densità di potenza massima 8 W/cm^q
- Temperatura di esercizio superiore a 300°C
- Alimentazione monofase 220 o 380 V, trifase 220 o 380 V
- Massima potenza consigliata per ogni terminale di alimentazione 20A
- Lunghezza massima eseguibile 100
- Larghezza massima eseguibile 450

RACCOMANDAZIONI PER L'INSTALLAZIONE

Per garantire una più lunga vita ai riscaldatori è consigliabile operare come segue: dopo aver effettuato il montaggio ed il collegamento elettrico, riscaldare la resistenza per circa 15 minuti, avendo cura di non superare i 100/120°C. In tal modo l'umidità assorbita dalla mica verrà eliminata gradualmente, senza provocare corto circuito

COME ORDINARE

Nelle pagine successive riportiamo sia lo schema di posizionamento dei terminali, fori ed asole, che il prospetto relativo al posizionamento dei terminali di alimentazione più usati.

FEATURES

- Highest power density 8 Watt/sqcm
- Working temperature higher than 300°C
- 220 o 380 V single phase and 220 o 380 V three-phase power supply, other voltages upon demand
- Highest recommended power for each power supply terminal 20A
- Maximum executable length 100
- Maximum executable width 450

INSTALLATION ADVICE

To ensure the heaters a longer life, it is recommended to comply with what follows: after completing the assembly and the electrical connection, heat the resistor up for about 15 minutes, taking care not to exceed 100/120 ° C. In this way, the moisture absorbed by the mica will be gradually eliminated, without causing short circuit.

ISTRUCTION FOR PLACING ORDERS

In the following pages we report both the pattern of placement for terminals, holes and slots and the table for the positioning of the most used power terminals.